

БРИКЕТИРУЮЩИЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ

RUF SZ1+



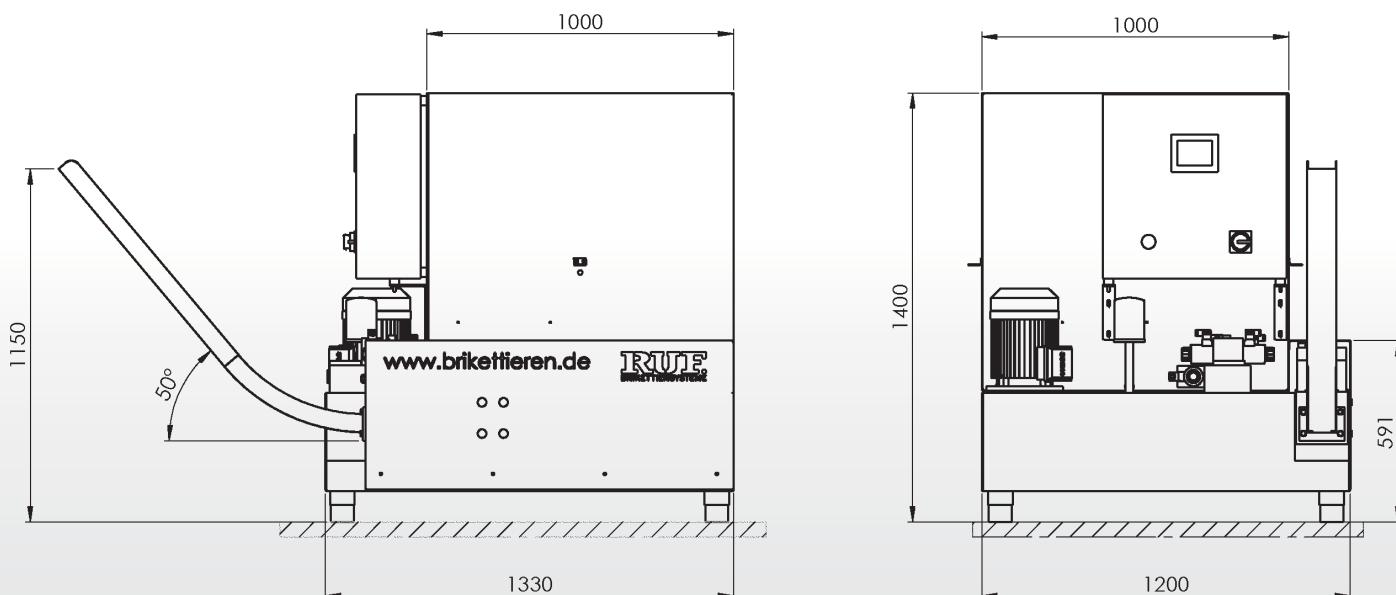
Зарекомендовавшее себя качество для малых и средних предприятий. Брикетирующие системы **RUF SZ1+** спрессовывают сухую древесную стружку в компактные брикеты. Метод гидравлического прессования обеспечивает производство брикетов с постоянной плотностью. Модели RUF SZ1+ характеризуются небольшой производительностью (30-60 кг/ч), доступны в стандартном исполнении. На данном оборудовании производят брикеты круглого сечения диаметром 70 мм.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

RUF SZ1+

Техническая спецификация	RUF SZ1+
Производительность (кг/ч)	30 - 60
Мощность (кВт)	4
Габаритные размеры пресса Длина X Ширина X Высота (мм)	1330 x 1200 x 1400
Вес пресса	820
Формат брикета Ø (мм)	70
Высота брикета (мм)	10 - 20

Возможны технические модификации. Производительность зависит от брикетированного материала



Размеры указаны в мм

Выгода и преимущества:

- ▶ Оптимальное решение для небольших производств
- ▶ Компактная конструкция
- ▶ Низкий износ
- ▶ Простой монтаж
- ▶ Простое управление на сенсорной панели
- ▶ Широкий спектр брикетированных материалов (дерево, бумага, Пенопаст, ...)
- ▶ Возможна автоматическая подача брикетов в промышленные печи

Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG

Hausener Str. 101
86874 Zaisertshofen/Germany

Тел.: +49 (0) 8268 9090-20
Факс: +49 (0) 8268 9090-90

info@briquetting.com
www.ruf-briquetting.ru