

ADDING VALUE



POWER
made in
GERMANY

Nachhaltigkeit mit Tradition.

Vom Forstdienstleistungsunternehmen zum Weltmarktführer

1969 

Gründung eines Forstdienstleistungsunternehmens durch Hans Ruf

1982 

Patentierung der ersten Brikettierpresse für organische Reststoffe

1994 

Bau einer Halle mit **1.700 m² Fläche**

1997 

Aufnahme der **Serienproduktion** von Brikettieranlagen im kleinen Leistungsbereich

1998 

500 Brikettieranlagen in über **56 Länder** geliefert

2004 

Gründung RUF UK, Vereinigtes Königreich
Umzug in neue Betriebsstätte in Zaisertshofen

2008 

Ausbau der Produktionsfläche auf insgesamt **13.000 m²**



Gründung RUF US, USA

2010 

Gründung RUF SE, Slowenien

2012 

3.000 Brikettieranlagen in über **100 Länder** geliefert

2015 

Beschäftigung von mehr als **100 Mitarbeitenden**

2016 

Übernahme der Geschäfte durch Roland und Wolfgang Ruf

2018  

Akquisition C.F. Nielsen, Dänemark

Durchführung des **10.000sten Pressversuchs**

2019 

5.000 Brikettieranlagen verkauft

2023 / 2024 

30-jähriges Jubiläum der Metallbrikettierung bei RUF

6.000 Brikettieranlagen verkauft

Spatenstich für Neubauten bei RUF US und C.F. Nielsen

Familienunternehmen mit Tradition.

Hochwertige Brikettiersysteme für Ihre Bedürfnisse

„Hinter jeder Maschine steht ein Mensch. Hinter RUF Brikettieranlagen stehen Menschen, die Mehrwert schaffen.“ Hans Ruf, Firmengründer.

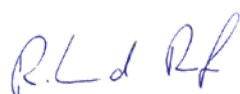
Als Hans Ruf 1985 seine erste Brikettpresse vorstellte und an ein Holzwerk verkaufte, wusste man noch nicht, wie Reststoffe in der Produktion effizient genutzt werden können. Heute, ca. 40 Jahre später, ist die RUF Maschinenbau GmbH & Co. KG Weltmarktführer für Brikettpressen und gilt als Pionier des Brikettierens. Das Unternehmen wird mittlerweile in zweiter Generation von den Söhnen Roland und Wolfgang Ruf geführt. **Mehr als 190 Beschäftigte weltweit entwickeln und produzieren modulare Brikettiersysteme**, mit denen Briketts aus Holz, Metall und anderen Reststoffen hergestellt werden können.

Für unser bayerisches Familienunternehmen steht Nachhaltigkeit im Zentrum. Langlebige und verschleißarme Maschinen von RUF schonen Ressourcen und gewährleisten höchste Qualität. Wir denken global und handeln aus Überzeugung. Als Komplettdienstleister und zuverlässiger Partner für Brikettierung bieten wir Ihnen umfassende Unterstützung – von der Beratung, Konstruktion und Fertigung über die Montage und Inbetriebnahme bis hin zur Wartung und Inspektion Ihrer Anlage. Ihre Zufriedenheit steht bei uns an erster Stelle – das garantieren unsere langjährigen Erfahrungen und bedarfsorientierten Lösungen.

Power made in Germany seit über 40 Jahren!

Zur gelebten Philosophie der Werterhaltung und Wertsteigerung gehört unser Qualitätsversprechen **„Power made in Germany!“**. Es steht für Entwicklung und Qualität nach deutschen Maßstäben. Wir garantieren Ihnen Perfektion bis ins kleinste Detail. Unsere Brikettieranlagen von RUF werden von erfahrenen Fachkräften präzise maßgefertigt und erfüllen höchste Ansprüche an Qualität und Langlebigkeit. Dank unserer hohen Fertigungstiefe und eines umfangreichen Ersatzteillagers sind wir jederzeit bereit, schnell und zuverlässig zu reagieren.

RUF
BRIKETTIERSYSTEME



Roland Ruf



Wolfgang Ruf



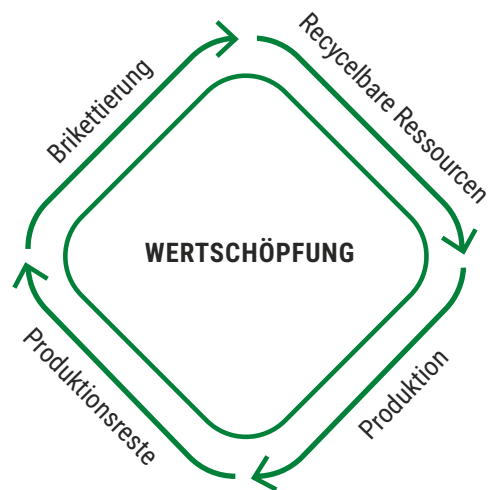
Nachhaltige Wertschöpfung durch effiziente Kreislaufwirtschaft.

Wenn Reststoffe in den Produktionsprozess zurückgeführt oder weiterverwertet werden, profitiert nicht nur unsere Umwelt. Brikettieranlagen von RUF schaffen die Grundlage dafür, nahezu jedes Material in einen Wertstoff-Kreislauf einzubinden: die ideale Alternative zur kostspieligen Entsorgung von Produktionsrückständen.

Brikettieren ist unter anderem eine Methode zur Volumenreduzierung. Die Brikettieranlagen von RUF sind darauf ausgelegt, eine Vielzahl von organischen und anorganischen Spänen sowie anderen Reststoffen zu verdichten und in eine stapelbare Form zu bringen.

Dadurch ergeben sich mehrere Vorteile für Sie:

- ✓ Durch die kompaktere Form der Reststoffe benötigen Sie weniger Platz und Geld für deren Handhabung, Lagerung und Transport.
- ✓ Einsparmöglichkeiten beim Kauf von Rohstoffen und bei der Entsorgung von Reststoffen
- ✓ Da Briketts oftmals einen höheren Verkaufswert haben und sich besser vermarkten lassen, schaffen sie einen messbaren Mehrwert für Sie.



Die Vorteile des Brikettierens



Volumenreduzierung



Mehrerlös durch Brikettverkauf



Verringerung des Logistikaufwands



Minimierung der Entsorgungskosten



Ressourcenschonung

Reststoffe optimal nutzen – mit Brikettierlösungen von RUF.

Maximaler Nutzen

Optimieren Sie die Nutzung Ihrer Reststoffe mit einer individuellen Brikettierlösung von RUF und minimieren Sie gleichzeitig den Aufwand.

- ✓ **Hydraulisches Pressverfahren**
- ✓ **Einfache Montage nach dem Baukastenprinzip**
- ✓ **Geringer Platzbedarf**
- ✓ **Geringer Verschleiß**
- ✓ **Geringe Störanfälligkeit**
- ✓ **Direkte Einbindung in bestehende Produktionsprozesse**
- ✓ **Automatischer Ausgleich von unterschiedlichen Schüttdichten**



- ✓ **Kurze Amortisationszeit**
- ✓ **Vollautomatischer 24-h-Betrieb möglich**
- ✓ **Geringe Betriebs- & Wartungskosten**
- ✓ **Energieeffizienter Betrieb**
- ✓ **Langlebigkeit**

KOSTENFREIE UND UNVERBINDLICHE PROBEVERPRESSUNG

In unserem Technikum bieten wir Ihnen eine kostenfreie und unverbindliche Probeverpressung Ihres Materials an. Ein Pressversuch liefert Ihnen hilfreiche Erkenntnisse für Ihr künftiges Projekt und bildet unsere Grundlage für ein individuell auf Ihr Material und Ihre Anforderungen zugeschnittenes Brikettiersystem.

www.brikettieren.de/probeverpressung



Jetzt
Probeverpressung
anfragen



RUF Group



RUF MASCHINENBAU GMBH & CO. KG

Hausener Str. 101
86874 Zaisertshofen,
Deutschland

www.brikettieren.de



C.F. NIELSEN A/S

Solbjergvej 19
9574 Bælum,
Dänemark

www.cfnielsen.com



RUF UK LTD

Castle Point Business Park, Fauld
DE13 9BA Burton upon Trent, Staffordshire,
Vereinigtes Königreich

www.briquetting.co.uk



RUF US INC.

771 Sugar Lane
44035 Elyria OH,
Vereinigte Staaten

www.ruf-briquetter.com



RUF SE D.O.O.

Kranjska cesta 4
4240 Radovljica,
Slowenien

www.ruf-se.si



C.F. Nielsen.

Vom Schmied zum Marktführer von mechanischen Brikettpressen

Gegründet im Jahr 1889 als kleine Schmiede in Bælum, Dänemark, entwickelte sich das Unternehmen rasch weiter. Der Einstieg in die Gusseisenproduktion legte den Grundstein für den Aufbau eines zukünftigen Maschinenbauunternehmens, das sich inzwischen auf die Herstellung mechanischer Brikettierpressen spezialisiert hat. Mit ihren über 80 Jahren Erfahrung in der Brikettierung hat sich die Firma zu einer weltweit führenden Herstellerin und vertreibt ihre Pressen erfolgreich in Asien, Afrika, Europa, Amerika und Australien.

Briquetting Experts – Die ganze Bandbreite des Brikettierens

Am 1. Juli 2018 wurde die C.F. Nielsen A/S in die RUF Group aufgenommen, wodurch das Know-how auf zwei verschiedene Brikettier-technologien ausgeweitet wurde.



Mechanische Brikettierpresse

C.F. Nielsen ist führend im Bereich mechanischer Brikettier-technologien. Die robusten Pressen eignen sich für Anlagen mit Kapazitäten von 200 bis 3.500 kg/Std. Sie arbeiten nach dem Prinzip einer Exzenterpresse: Ein rotierender Exzenter presst das Material präzise durch ein konisch geformtes Werkzeug. Der Gegendruck lässt sich flexibel anpassen, indem Matrizen mit verschiedenen Konizitäten verwendet werden. Mit seiner großen Auswahl an Matrizen-Systemen erfüllt C.F. Nielsen die individuellen Anforderungen an Material und Brikettqualität.



Hydraulische Brikettierpresse

Die Brikettierpressen von RUF basieren auf einem eigens entwickelten Hydrauliksystem, das kontinuierlich verbessert wird. Sie bieten Durchsatzleistungen von 30 bis 4.800 kg/Std. (je nach Material) und verdichten Materialien wie Metall- und Holzspäne unter hohem hydraulischem Druck zu kompakten Briketts. Ein präzise gesteuerter Kolben sorgt im Presszylinder für eine optimale Verdichtung ohne Bindemittel. Das effiziente Hydrauliksystem sorgt für gleichbleibende Brikettqualität, einen energieeffizienten Betrieb und eine effektive Verwertung von Reststoffen.

Vielfalt gepresst – Stärke in jedem Brikett.

Brikettieranlagen von RUF



HOLZ



BIOMASSE



METALL



Die Brikettieranlagen von RUF verdichten eine überraschende Vielzahl von Materialien. Dies fördert effiziente Recyclingprozesse sowie eine nachhaltige Energiegewinnung. Brikettiersysteme spielen nicht nur in der Abfallverwertung eine zentrale Rolle, sondern auch für die Gewährleistung der Sicherheit bei Entsorgungsprozessen.

SONSTIGES

Ein Auszug aus den vielfältigen Brikettiermöglichkeiten:

| | | | |
|---|--------------------|---|---------------------|
|  | PAPIER |  | BIOMASSE |
|  | KARTON |  | CELLULOSE |
|  | TEXTILRESTE |  | ELEKTROSTAUB |
|  | BAUMWOLLE |  | PU |
|  | BANKNOTEN |  | WEISSBLECH |
|  | STYROPOR |  | SCHLEIFSTAUB |



Brikettierung in der Holzindustrie.

Für Effizienz und Rentabilität

Verdichten. Verwerten. Verbessern.

Die Brikettierung von Holz ist für Sägewerke und Holzverarbeitungsbetriebe attraktiv. Sie ermöglicht eine effiziente Nutzung von Resthölzern zur Herstellung von hochwertigen Brennstoffen für die Industrie und den Hausgebrauch. Die hydraulischen Brikettpressen von RUF und die mechanischen Pressen von C.F. Nielsen decken gemeinsam alle Anwendungsfälle in der Holzverarbeitung optimal ab.

ABFALLVERWERTUNG:

Holzreste, die bei der Verarbeitung anfallen, werden sinnvoll weiterverwendet.

FLEXIBILITÄT:

Briketts können zu verschiedenen Zwecken verwendet werden – von der Energieerzeugung bis hin zur Nutzung als Brennstoff oder Rohmaterial in industriellen Prozessen.

RESSOURCENEFFIZIENZ:

Resthölzer und Holzabfälle können zur Herstellung hochwertiger Brenn- oder Rohstoffe genutzt werden.

ENERGIEEFFIZIENZ:

Holzbriketts haben eine höhere Dichte und somit ein besseres Brennverhalten als loser Holzabfall, was zu einer effizienteren Verbrennung und weniger Emissionen führt.

PLATZERSPARNIS UND KOSTENREDUKTION:

Kompakte Briketts ermöglichen eine effiziente Lagerung und einen einfachen Transport von Holzprodukten, was die Lager- und Transportkosten deutlich senkt.

GERINGERE EXPLOSIONS- UND BRANDGEFAHR:

Die Brikettierung von Holz verringert die Explosions- und Brandgefahr, da sie das Staubaufkommen minimiert und so für eine sicherere Lagerung und Verarbeitung sorgt.

BEITRAG ZUR CO₂-NEUTRALITÄT:

Holzbriketts gelten als CO₂-neutral, da beim Verbrennen nur so viel CO₂ freigesetzt wird, wie der Baum während seines Wachstums aufgenommen hat.

GERINGERE FEUCHTIGKEIT:

Holzbriketts bestehen aus getrocknetem Naturholz, was zu einer saubereren Verbrennung mit weniger Rauch und Asche führt.



Mehr über
Brikettpressen
für Holz erfahren



Brikettierung von Biomasse.

Energie aus Reststoffen

100 % Natur

Unternehmen in der Biomassebranche bietet die Brikettierung eine Möglichkeit, Biomassereste in **kompakte, transportable Ressourcen zu verwandeln**. Dies verbessert die Lagerung, den Transport und die Handhabung und trägt zur **Reduzierung der Umweltbelastung** bei. RUF und C.F. Nielsen bieten mit ihren mechanischen und hydraulischen Brikettiertechnologien für jeden Anwendungsfall die passende Lösung zur Biomasseverarbeitung.

REDUZIERUNG VON RESTSTOFFEN:

Verringerte Menge an Biomassereststoffen durch effiziente Nutzung und Verwertung

STROHBRIKETTS IN BIOGASANLAGEN:

Landwirtschaftliche Abfälle und Ernterückstände bieten ein enormes Potenzial als Energiequelle und Dünger. Mit der richtigen Technologie können sie nicht nur effizient genutzt, sondern auch in ein vielversprechendes Geschäftsfeld verwandelt werden.

LAGER- UND TRANSPORTEFFIZIENZ:

Die Umwandlung von Biomassereststoffen in kompakte Briketts erleichtert den Transport und die Handhabung und spart Platz.

NACHHALTIGKEIT:

Beitrag zur Kreislaufwirtschaft durch Wiederverwertung von Biomassereststoffen

WIRTSCHAFTLICHKEIT:

Senkung der Betriebskosten durch die Verwendung von Briketts als kostengünstigen Brennstoff

HOHER HEIZWERT:

Biomassebriketts haben einen relativ hohen Heizwert und sind deshalb eine effiziente Energiequelle mit einer hohen Energieausbeute.

ERNEUERBARE ENERGIE:

Biomassebriketts werden aus nachwachsenden Quellen hergestellt und sind deshalb eine nachhaltige Energieform im Vergleich zu fossilen Brennstoffen, deren Verfügbarkeit begrenzt ist.

VERRINGERUNG DER EXPLOSIONS- UND BRANDGEFAHR:

Die Brikettierung von Biomasse verringert die Explosions- und Brandgefahr, da das Material in einer kompakteren Form vorliegt, wodurch die Staubbildung minimiert und ein sicherer Umgang ermöglicht wird.



Mehr über
Brikettpressen für
Biomasse erfahren



Brikettierung von Metall.

Effizientes Recycling und Umweltschutz vereint

Wertsteigerung durch optimale Recycling-Technologie

Metallverarbeitende Unternehmen profitieren von der Umwandlung von Metallspänen und -abfällen in kompakte, leicht zu handhabende Briketts. Sie ermöglicht effizientere Lagerungs-, Transport- und Recyclingprozesse.

PLATZERSPARNIS:

Kompakte Briketts verringern effektiv den Platzbedarf und das Volumen von Metallabfällen für Lagerung und Transport.

KOSTENREDUKTION:

Geringere Lager- und Transportkosten

WIEDERVERWERTUNG:

Rückgewinnung wertvoller Kühlschmierstoffe

WERTSTEIGERUNG:

Größere Wertschöpfung durch die Umwandlung von Metallabfällen in handelbare Rohstoffe

RECYCLING:

Verwandlung von Metallspänen und -abfällen in wiederverwendbare Briketts für den Rohstoffkreislauf

UMWELTVORTEILE:

Die Brikettierung von Metall optimiert das Recycling, verringert die Luftverschmutzung und spart Ressourcen, da sie den Energieaufwand für Verarbeitung und Transport reduziert.



Mehr über
Brikettpressen
für Metall erfahren





Unser guter RUF. Kompetenter Rundum-Service

Als Ihr Rundum-Dienstleister und zuverlässiger Partner für Brikettierung leisten wir umfassende Unterstützung. Unser Service erstreckt sich von der Beratung, Konstruktion und präzisen Fertigung über die professionelle Montage und Inbetriebnahme bis hin zur regelmäßigen Wartung und Inspektion Ihrer Anlage. Dabei steht Ihnen stets ein kompetenter Ansprechpartner zur Seite, der Sie in jeder Phase unterstützt.



ZUVERLÄSSIGKEIT

Vor und nach dem Kauf: Unsere maßgeschneiderten Brikettierlösungen basieren auf individueller Bedarfsanalyse. Unsere Maschinen sind auf Ihre Anforderungen zugeschnitten, und unsere zuverlässigen Kundendienstmitarbeitenden unterstützen Sie auch nach dem Kauf.

QUALITÄT DURCH HOHE FERTIGUNGSTIEFE:

Durch unsere Produktionsstätte in Zaisertshofen/Bayern können wir Ihnen jahrelange Ersatzteilverfügbarkeit bieten. Unsere hauseigene Fertigung hält alle Eigenbauteile für RUF-Anlagen bereit, auch für Maschinen, die seit über 25 Jahren im Einsatz sind.

ZEITGEWINN DURCH FLEXIBILITÄT:

Das RUF-Markenversprechen steht für konstant hohe Qualität. Wir liefern direkt und schnell, wodurch Ausfallzeiten dank hoher Flexibilität und großem Ersatzteillager minimiert werden.

WELTWEITER MARKTFÜHRER DANK ZUFRIEDENER KUNDEN:

Innovation, Bodenständigkeit und funktionierende Nachhaltigkeit sind unser Schlüssel zum Erfolg, bestätigt durch Kunden in über 100 Ländern.



Von der Konstruktion bis zur Wartung.

Unser Fertigungsprozess im Detail

Fertigungs- und Produktionsschritte im Überblick:



Brikettiersysteme von RUF:

100 % „Power made in Germany“ seit über 40 Jahren!



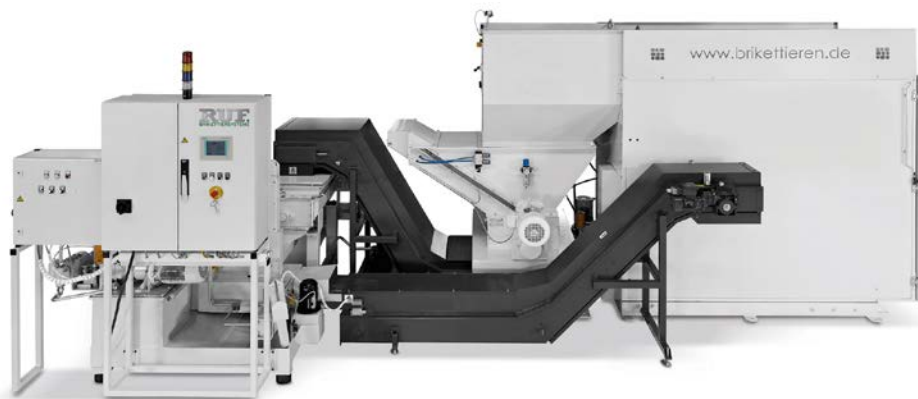
POWER MADE IN GERMANY

SINCE 1982

Nachhaltigkeit bei RUF.

Umweltbewusst und zertifiziert

Nachhaltigkeit ist ein zentraler Bestandteil unserer Unternehmensphilosophie. Dieser Nachhaltigkeitsgedanke beginnt bereits bei der Produktion der Brikettierpressen: **Unsere Photovoltaik-Anlage erzeugt mehr Energie, als wir für unsere Produktion benötigen.** Mit den E-Ladestationen für unsere Mitarbeitenden unterstreichen wir unseren Einsatz für umweltfreundliche Mobilität. Als nach ISO 9001 (Qualitätsmanagement) und ISO 14001 (Umweltmanagement) zertifiziertes Unternehmen haben wir unsere Kennzahlen stets im Blick und arbeiten kontinuierlich daran, unsere Prozesse und Leistungen im Sinne einer nachhaltigen Entwicklung zu optimieren.



Als führender Anbieter systematischer Brikettierlösungen steht Nachhaltigkeit auch im Zentrum unserer Maschinenherstellung. **Die lange Lebensdauer und der geringe Verschleiß schonen Ressourcen und erfüllen gleichzeitig unseren hohen Qualitätsanspruch.** Von der präzisen Verbindung der Einzelteile bis zur robusten Konstruktionsweise: Maschinen von RUF sind für dauerhaften Einsatz und starke Beanspruchung gebaut.



#DEINEBERUFUNG



FAMILIÄR



FAIR



GLOBAL



SICHER

Werde Teil der RUF-Familie!

Das Unternehmen mit über 55-jähriger Firmengeschichte wird in zweiter Generation von Roland und Wolfgang Ruf geführt. Die RUF-Familie bietet ihren Beschäftigten ein hervorragendes Betriebsklima, das auf die die inhaber-geführte Struktur und die Leidenschaft der Familie für den Betrieb und seine Mitarbeitenden zurückzuführen ist. Hochwertige Aufgaben, hohe Wertschätzung der Beschäftigten, flexible Arbeitszeiten im Ein-Schicht-Betrieb und viele Zusatzleistungen machen das Arbeiten bei RUF angenehm.

IHRE VORTEILE:



**Duz-Kultur &
familiäres Klima**



**> 190
Beschäftigte weltweit**



**Internationales
Arbeitsumfeld**



**Nachhaltiges
Arbeiten**

Unsere Mitarbeitenden sind das Herzstück unseres Unternehmens – und genauso wichtig sind uns ihr Wohlbefinden und ihre Zufriedenheit. Wir sind stolz auf unser umfangreiches Paket an Personal-Benefits, mit dem wir ein wertschätzendes und positives Arbeitsumfeld schaffen. Denn unsere Mitarbeitenden sind unsere wertvollste Ressource – und mit unseren Corporate Benefits möchten wir ihnen einen Teil zurückgeben. So können sie zum Beispiel im hauseigenen Sommergarten die Pausen verbringen oder die zahlreichen Sozialräume zur Mittags- und Freizeitgestaltung nutzen. Gemeinsame Erlebnisse entstehen bei Firmenfeiern und Sportgruppen und Weiterbildungen bieten zusätzliche Möglichkeiten zur persönlichen und beruflichen Weiterentwicklung.

**Mehr Infos auf unserer
Karriereseite** →



Unsere Mitarbeitenden sind unsere wichtigste Ressource. Deshalb bieten wir ihnen ein umfangreiches Zusatzangebot, das einen Arbeitsplatz schaffen soll, an dem angenehmes Arbeiten möglich ist.
Roland Ruf, Geschäftsführer

www.brikettieren.de

RUF

BRIKETTIERSYSTEME

WELTMARKTFÜHRER FÜR BRIKETTIERUNG

RUF MASCHINENBAU GMBH & CO. KG
Hausener Str. 101 - D-86874 Zaisertshofen

Tel: +49 - 8268 - 9090-0

E-Mail: info@brikettieren.de

