

**МЕТАЛЛ**





## РЕШЕНИЯ ПО БРИКЕТИРОВАНИЮ ОТ RUF

### ДЛЯ ЭФФЕКТИВНОЙ ПЕРЕРАБОТКИ МЕТАЛЛА

#### Материалы

Металлическая стружка, образующаяся в металлообрабатывающей промышленности, может быть выгодно спрессована с помощью брикетирующих систем RUF.

Стоимость металлических отходов значительно увеличивается после их брикетирования. Немаловажным является и возврат СОЖей, отжатых из влажной стружки, обратно в производство для их повторного использования.

При переплавке брикетов процент угара значительно ниже по сравнению с насыпной стружкой, что соответственно выражается в более высокой прибыльности.

#### Брикеты

Металлическая стружка перерабатывается в брикеты размером от 60x40мм до 150x120мм. Сечение брикета может быть как прямоугольным, так и круглым.

Длина брикета варьируется и может быть задана в определённых пределах. Выбор формы брикета определяется требуемой производительностью и характеристиками исходного материала.

#### Выгода и преимущества

- ▶ предназначены для работы в автоматическом режиме 24/7 (24 часа в сутки, 7 дней в неделю)
- ▶ компактная конструкция
- ▶ низкое электропотребление
- ▶ высокая доходность от использования брикетов по сравнению с насыпной стружкой
- ▶ меньший процент угара и, соответственно, больший выход при переплавке
- ▶ возвращение дорогих СОЖей для повторного применения в производстве

#### Прессы

В зависимости от потребностей клиента, наши системы оснащаются гидроприводами от 4 кВт до 90 кВт и работают на специально рассчитанных давлениях, достигающих 5.000 кг/см<sup>2</sup>.

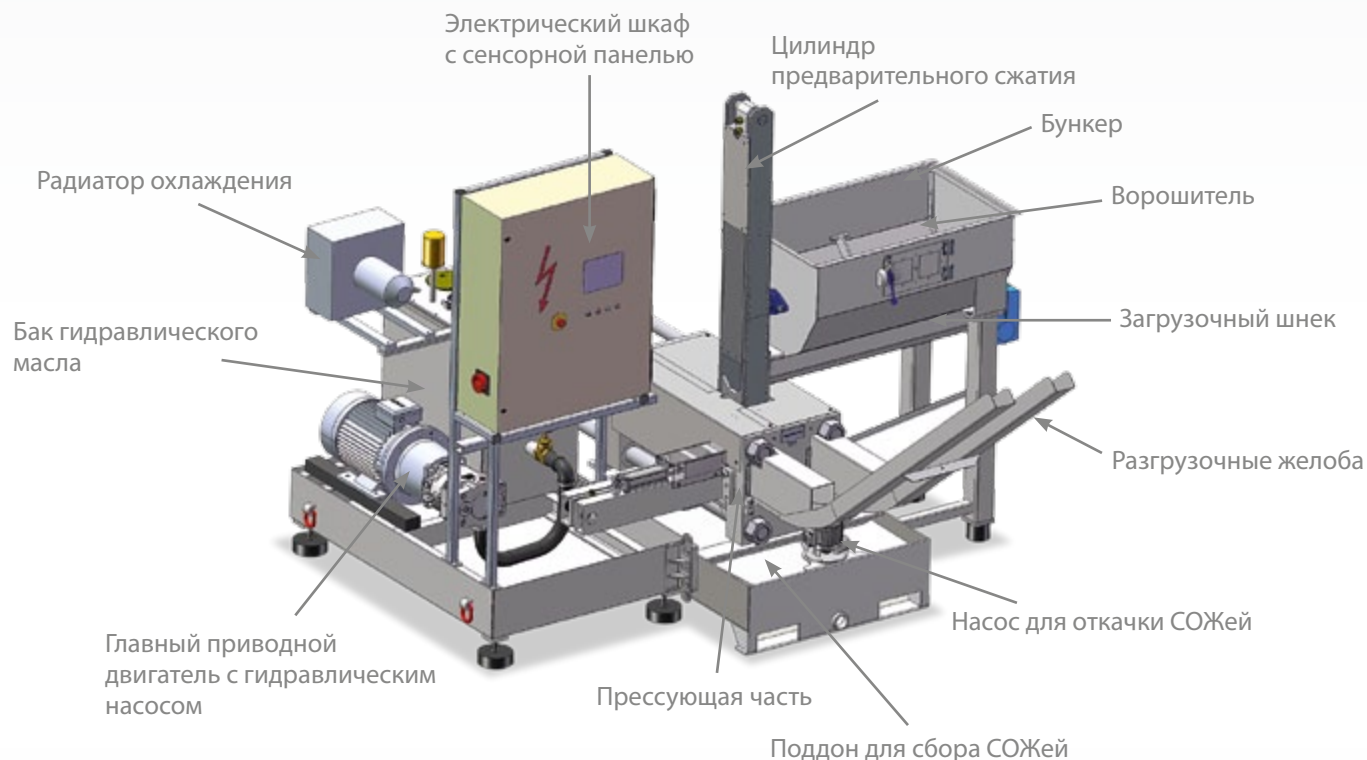
При определении конфигурации брикетирующих систем в учёт берутся все особенности требований клиента. Это позволяет нам в каждом отдельном случае предлагать индивидуальные решения.

Наши компактные брикетирующие системы сконструированы для круглосуточной работы в автоматическом режиме и могут быть интегрированы непосредственно в существующие производственные мощности.

**Производительность брикетирующих систем RUF, предназначенных для переработки металла, варьируется от 30 до 4.800 кг в час.**



## СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ УЗЛОВ



Металл					
Механика	Гидравлика	Электрика			
Компактные механические, гидравлические и электрические узлы	●	Гидравлический агрегат	●	Электрический шкаф	●
Бункер с ворошителем и загрузочным шнеком	●	Бак гидравлического масла с радиатором охлаждения	●	ПЛК с панелью управления	●
Цилиндр предварительного сжатия с анализатором уровня	●	Рециркуляционный фильтр	●	Анализатор уровня в бункере	●
Прессующая часть	●	Воздушный фильтр	●	Подогрев электрического шкафа	○
Главный прессующий цилиндр	●	Защита от низкого уровня и перегрева гидравлического масла	●	Охлаждение электрического шкафа	○
Поддон для сбора СОЖей	●	Гидравлическое масло	●	Световая сигнализация	○
Разгрузочные желоба	●	Подогрев бака гидравлического масла	○		
Конвейер для брикетов	○	Холодильная установка	○		
Цилиндрический ворошитель	○				
Система загрузки несколькими шнеками	○				
Гидравлический механизм для подъёма и опрокидывания контейнера	○				
Насос для откачки СОЖей	○				
Система смазки	○				
Модификация для шлифовальной стружки	○				
Система промывки	○				



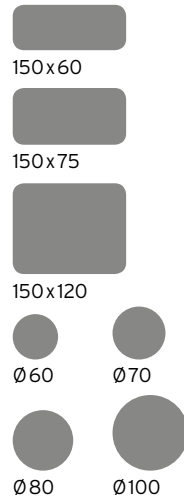
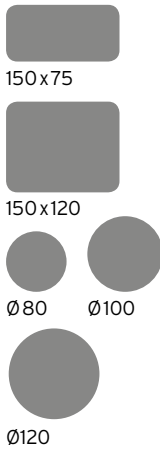
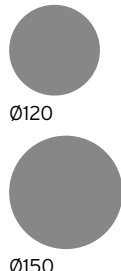
Условные обозначения:

● = стандартная комплектация

○ = дополнительная комплектация (опции)

# МОДЕЛИ ПРЕССОВ

## ФОРМА БРИКЕТА

Металл	RAP	RUF 4 до RUF 11	RUF 7,5 до RUF 22	RUF 18,5 до RUF 55	RUF 90
<b>Максимальная производительность (кг/ч)</b>					
• Алюминий	30-50	60-300	130-700	300-1300	1000-2000
• Сталь и литьё	30-80	100-200	130-1200	350-2800	2000-3000
• Латунь, бронза, медь	50-100	100-220	360-1150	450-2700	3000-4800
<b>Мощность (кВт)</b>	4	4-11	7,5-22	18,5-55	90
<b>Удельное давление, макс. (кг/см<sup>2</sup>)</b>	1600-3800	1600-3700	1400-5000	1700-5000	2500-3900
<b>Форма брикета (мм)</b>					
<b>Длина брикета (мм)</b>	30-60	30-100	65-100	65-100	65-150
<b>Размер пресса (м) Длина x Ширина x Высота</b>	1,3x1,0x1,6	1,3x1,5x1,9 до 1,6x1,6x1,95	2,7x2,0x2,2 до 3,3x2,4x2,2	2,9x2,4x2,2 до 3,3x2,4x2,2	3,8x3,8x2,5
<b>Вес пресса (т)</b>	1	1,4-1,8	3,3-4,9	4,6-6	12

Возможны технические модификации. Производительность зависит от исходного материала



**Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG**

Hausener Str. 101  
86874 Zaisertshofen  
Germany

Phone: +49 (0) 8268 9090-20

Fax: +49 (0) 8268 9090-90

info@briquetting.com

[www.briquetting.com](http://www.briquetting.com)

