

METAL





RUF BRIQUETTING SOLUTIONS

POUR UN RECYCLAGE OPTIMAL DES METAUX

Matériels

Les copeaux métalliques produits par l'industrie mécanique peuvent être compactés et valorisés avec les solutions de briquetage RUF.

La valeur des co-produits métalliques peut être considérablement augmentée grâce au procédé de briquetage. Un avantage complémentaire est la récupération des fluides de coupe onéreux qui sont extraits lors du compactage des copeaux humides et peuvent ensuite être réutilisés.

Lors de la fusion des briquettes, la perte au feu est significativement plus faible ce qui se traduit par un rendement de fusion nettement plus élevé qu'avec des copeaux alimentés tels quels.

Formats

Les co-produits métalliques peuvent être compactés en briquettes mesurant entre 60x40 mm et 150x120 mm. La longueur de la briquette est variable et peut être ajustée entre certaines limites prédéfinies.

Le choix du format de la briquette dépend de la capacité souhaitée ainsi que des caractéristiques de la matière première et de sa densité vrac. Notre gamme comprend des formes de briquettes rondes et rectangulaires.

Avantages

- ▶ Adapté à un fonctionnement entièrement automatisé continu en 24h/24, 7j/7
- ▶ Encombrement minimal
- ▶ Faible consommation électrique pour une performance de briquetage optimale
- ▶ Meilleure valorisation des briquettes que des copeaux vrac
- ▶ Perte au feu minimisée et rendement de fusion amélioré
- ▶ Récupération de fluide de coupe onéreux

Machines

Selon vos besoins, nos systèmes sont alimentés par des moteurs hydrauliques de 4kW à 90kW et fonctionnent à des niveaux de pression spécifique pouvant atteindre 5.000kg/cm².

Lors de la configuration d'un système de briquetage, nous prenons en considération tous les besoins spécifiques des clients et offrons ainsi des solutions sur mesure.

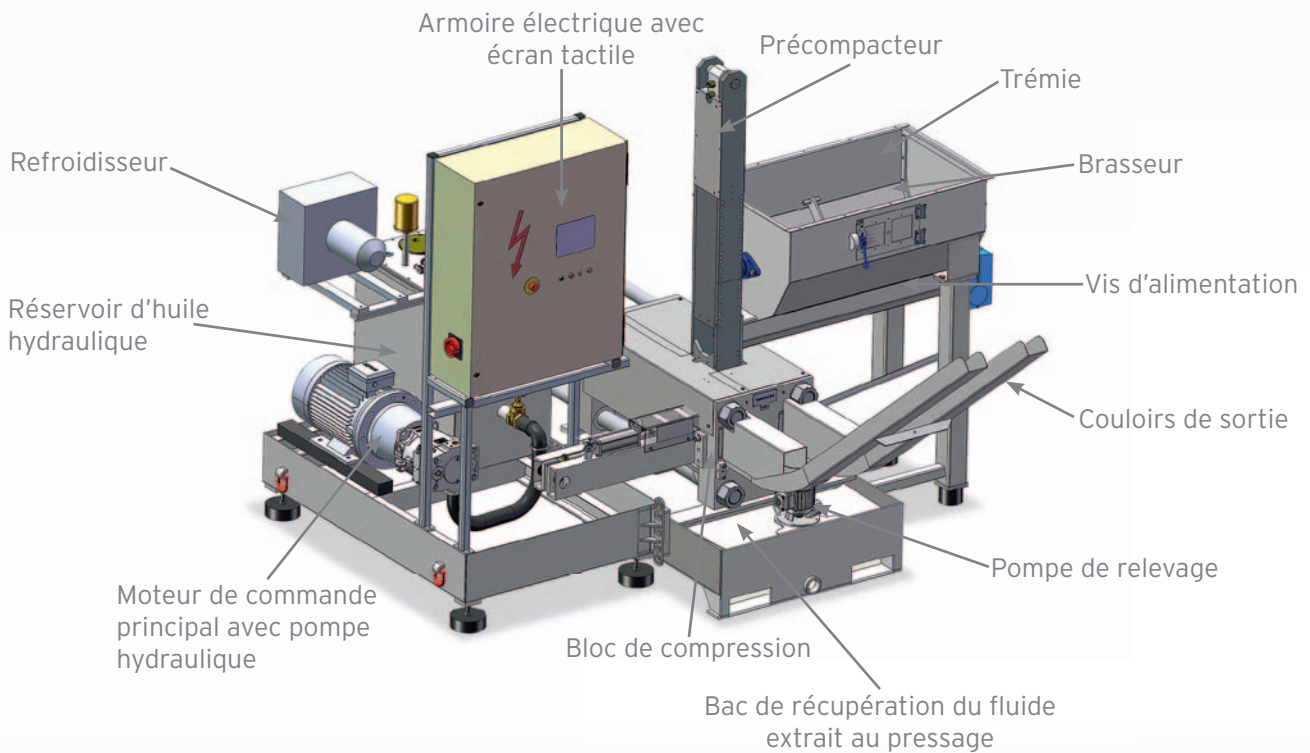
Nos systèmes de briquetage sont particulièrement compacts et peuvent être directement intégrés dans une ligne de production existante. Ils sont conçus pour un fonctionnement entièrement automatisé en 24h/24.

Les capacités horaires des équipements de briquetage RUF de la gamme métal sont comprises entre 30 et 4.800 kg par heure.



TECHNICAL SPECIFICATIONS

PROCEDE ET CARACTERISTIQUES

























| Metal | | |
|---|---|--|
| Mécanique | Hydraulique | Electrique |
| Unité compacte, mécanique hydraulique et électrique | ● Bloc hydraulique | ● Armoire électrique ● |
| Trémie avec brasseur et vis d'alimentation | ● Réservoir d'huile hydraulique avec refroidisseur | ● Automate avec panneau de contrôle ● |
| Précompacteur avec vérin de précompactage | ● Filtre de retour | ● Détecteur de niveau dans la trémie ● |
| Bloc de pression | ● Filtre à air | ● Réchauffeur d'armoire électrique ○ |
| Vérin de compactage principal | ● Contrôle de niveau d'huile et protection contre la surchauffe | ● Refroidisseur d'armoire électrique ○ |
| Bac de récupération du fluide extrait au pressage | ● Huile hydraulique | ● Alarme visuelle ○ |
| Couloirs de sortie des briquettes | ● Réchauffeur du réservoir d'huile hydraulique ○ | |
| Convoyeur de briquettes | ○ Refroidisseur d'eau ○ | |
| Arbre avec bloc d'évasement | ○ | |
| Alimentation multi-vis | ○ | |
| Skip de chargement | ○ | |
| Pompe de relevage | ○ | |
| Dispositif de pulvérisation anti étamage | ○ | |
| Conception adaptée aux boues de rectification | ○ | |
| Dispositif de nettoyage par arrosage du bac de récupération | ○ | |

Légende: ● = de série ○ = en option

TYPES DE MACHINES

FORMATS DE BRIQUETTES

| METAL | RAP | RUF 4 à RUF 11 | RUF 7.5 à RUF 22 | RUF 18.5 à RUF 55 | RUF 90 |
|---|---|---|--|--|--|
| Débit max (kg/h) | | | | | |
| Aluminium | 30-50 | 60-300 | 130-700 | 300-1300 | 1000-2000 |
| Acier & fonte | 30-80 | 100-200 | 130-1200 | 350-2800 | 2000-3000 |
| Laiton, bronze, cuivre | 50-100 | 100-220 | 360-1150 | 450-2700 | 3000-4800 |
| Puissance (kW) | 4 | 4-11 | 7.5-22 | 18.5-55 | 90 |
| Pression spécifique max. (kg/cm ²) | 1600-3800 | 1600-3700 | 1400-5000 | 1700-5000 | 2500-3900 |
| Formats de briquette (mm) |  60x40  60x60  80x40  Ø80 |  60x40  60x60  Ø60  Ø80 |  150x60  150x75  150x120  Ø60  Ø70  Ø80  Ø100 |  150x75  150x120  Ø80  Ø100  Ø120 |  Ø120  Ø150 |
| Longueur de briquette (mm) | 30-60 | 30-100 | 65-100 | 65-100 | 65-150 |
| Taille (m) Longueur x Largeur x Hauteur | 1.3x1.0x1.6 | 1.3x1.5x1.9 à 1.6x1.6x1.95 | 2.7x2.0x2.2 à 3.3x2.4x2.2 | 2.9x2.4x2.2 à 3.3x2.4x2.2 | 3.8x3.8x2.5 |
| Poids (t) | 1 | 1.4-1.8 | 3.3-4.9 | 4.6-6 | 12 |

Sous réserve de modifications techniques - La capacité dépend de la matière alimentée



Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG

Hausener Str. 101
D-86874 Zaisertshofen
Germany

Phone: +49 (0) 8268 9090-20

Fax: +49 (0) 8268 9090-90

info@briquetting.com

www.briquetting.com

