

KOVY





BRIKETOVACÍ SYSTÉMY RUF

PRO OPTIMÁLNÍ RECYKLACI KOVŮ

Materiál

Kovové třísky, které vzniknou v kovoobráběcím průmyslu, lze briketovacími stroji RUF slisovat a dále prodávat. Briketováním může rovněž výrazně narůst hodnota zbytkových kovů.

Další výhodou je zpětné získání drahých řezných kapalin, jež lze z vlhkých třísek lisováním získat a následně recyklovat. Briketované třísky jsou výhodné zejména pro použití ve slévárnách. Při tavení briket je propal výrazně nižší a výtěžek slévárny vyšší při srovnání se samotnými třískami.

Ve srovnání s volnými třískami umožňují mnohem jednodušší skladování a bezproblémové třídění briket.

Forma

U kovů jsou možné tvary briket od velikosti 60x40 mm až po 150x120 mm. Briketovací zařízení je přitom nastavitelné v rámci stanovených limitů.

Výběr formy briket závisí na briketovaném materiálu a na požadovaném výkonu. Volit lze jak kulaté tak i hranaté formy.

Výhody

- ▶ vhodné pro plně automatický 24-hodinový provoz
- ▶ kompaktní konstrukce
- ▶ nízký příkon podle výkonu briketování
- ▶ vyšší zisk oproti samotným třískám
- ▶ nízký propal a tudíž i vyšší výtěžnost z taveniny
- ▶ zpětné získávání drahých řezných kapalin

Stroje

Dle potřeby jsou naše zařízení vybavena hydraulickými motory o výkonu mezi 4 kW až 90 kW a dosahují specifický lisovací tlak až 5.000 kg/cm².

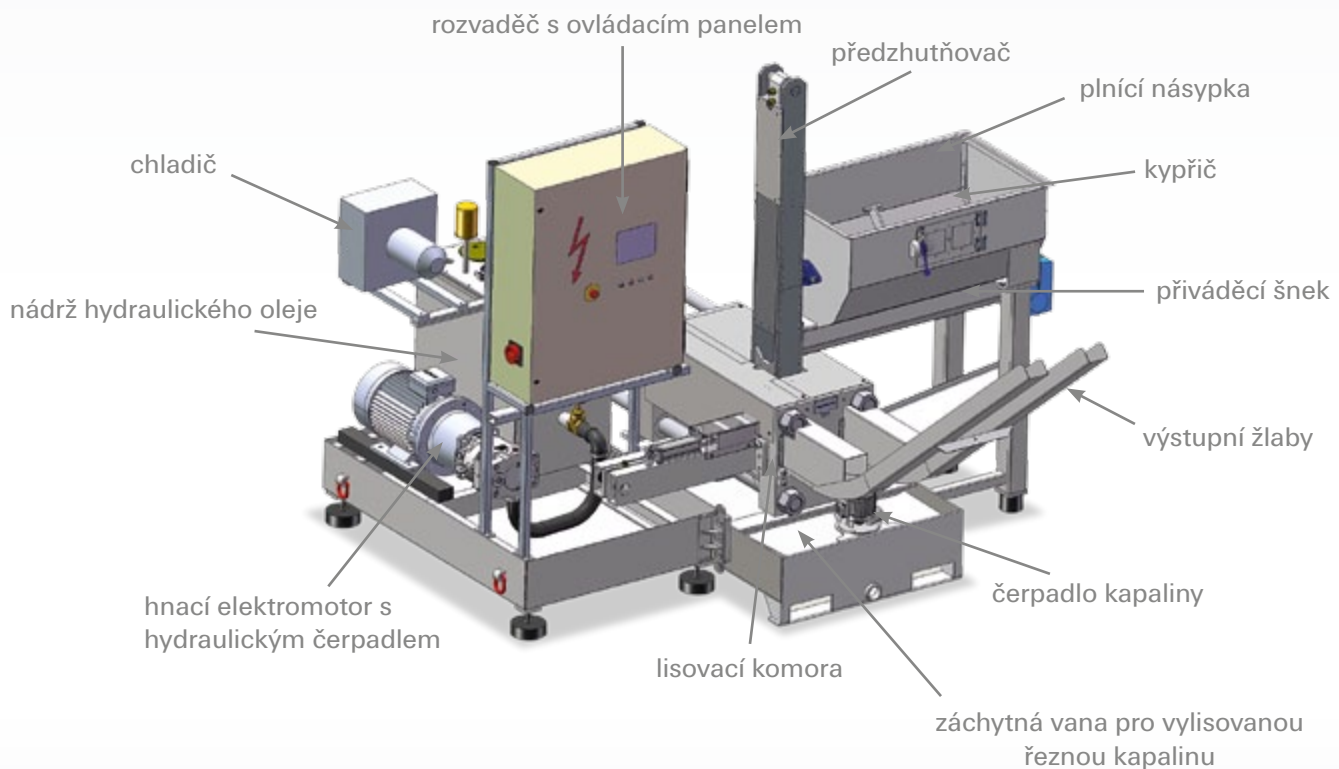
Zohledňujeme veškeré specifické požadavky zákazníků a nabízíme individuální řešení na míru.

Naše kompaktní briketovací systémy lze přímo začlenit do již existujících výrobních zařízení a jsou dimenzovány na 24-hodinový plně automatický provoz.

Výkony briketovacích systémů RUF pro kovy se pohybují mezi 30 až 4.800 kg/hod.



PROCESY A VYBAVENÍ

























KOV		
Mechanika	Hydraulika	Elektro
Kompaktní jednotka tvořená mechanickými, hydraulickými a elektrickými komponenty ●	Hydraulický agregát ●	Elektrický rozvaděč ●
Násypka s kypřičem a přiváděcím šnekem ●	Nádrž na hydraulický olej s chladičem oleje ●	Řídicí jednotka SPS s obslužným panelem ●
Předzhuťovač ●	Filtr zpětného průtoku oleje ●	Indikace hladiny v násypce ●
Lisovací část ●	Filtr ventilace nádrže ●	Topení rozvaděče ○
Hlavní zhuťovač ●	Pojistka proti nedostatku oleje a ochrana proti přehřátí ●	Chlazení rozvaděče ○
Vana pro zachycování vylisované řezné kapaliny ●	Hydraulický olej ●	Signalizační lampa ○
Výstupní žlaby ●	Topení pro nádrž na hydraulický olej ○	
Dopravník na přepravu briket ○	Chladič vody ○	
Vtlačovací válec ○		
Vícešnekový přísun materiálů ○		
Hydraulické zdvihací a vyklápěcí zařízení ○		
Čerpadlo na emulzi ○		
Postřikové zařízení ○		
Vybavení pro briketování brusného kalu ○		
Proplachovací vedení ○		

Legenda: ● = Standard ○ = Opce

TYPY LISŮ

FORMÁTY BRIKET

KOVY	RAP	RUF 4 až RUF 11	RUF 7,5 až RUF 22	RUF 18,5 až RUF 55	RUF 90
Výkon max. (kg/h)					
• hliník	30-50	60-300	130-700	300-1300	1000-2000
• ocel & litina	30-80	100-200	130-1200	350-2800	2000-3000
• mosaz, bronz, měď	50-100	100-220	360-1150	450-2700	3000-4800
Výkon motoru (kW)	4	4-11	7,5-22	18,5-55	90
Specifický lisovací tlak max. (kg/cm ²)	1600-3800	1600-3700	1400-5000	1700-5000	2500-3900
Formáty briket (mm)	 60x40  60x60  80x40  Ø80	 60x40  60x60  Ø60  Ø80	 150x60  150x75  150x120  Ø60  Ø70  Ø80  Ø100	 150x75  150x120  Ø80  Ø100  Ø120	 Ø120  Ø150
Délka briket (mm)	30-60	30-100	65-100	65-100	65-150
Rozměry (m) Délka x šířka x výška	1,3x1,0x1,6	1,3x1,5x1,9 až 1,6x1,6x1,95	2,7x2,0x2,2 až 3,3x2,4x2,2	2,9x2,4x2,2 až 3,3x2,4x2,2	3,8x3,8x2,5
Hmotnost (t)	1	1,4-1,8	3,3-4,9	4,6-6	12

Technické změny vyhrazeny. Hodinový výkon lisu je závislý na měrné hmotnosti zpracovávaného materiálu.



Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG

Hausener Str. 101
86874 Zaisertshofen
Německo

Tel: +49 (0) 8268 9090-20

Fax: +49 (0) 8268 9090-90

info@brikettieren.de

www.brikettieren.de

